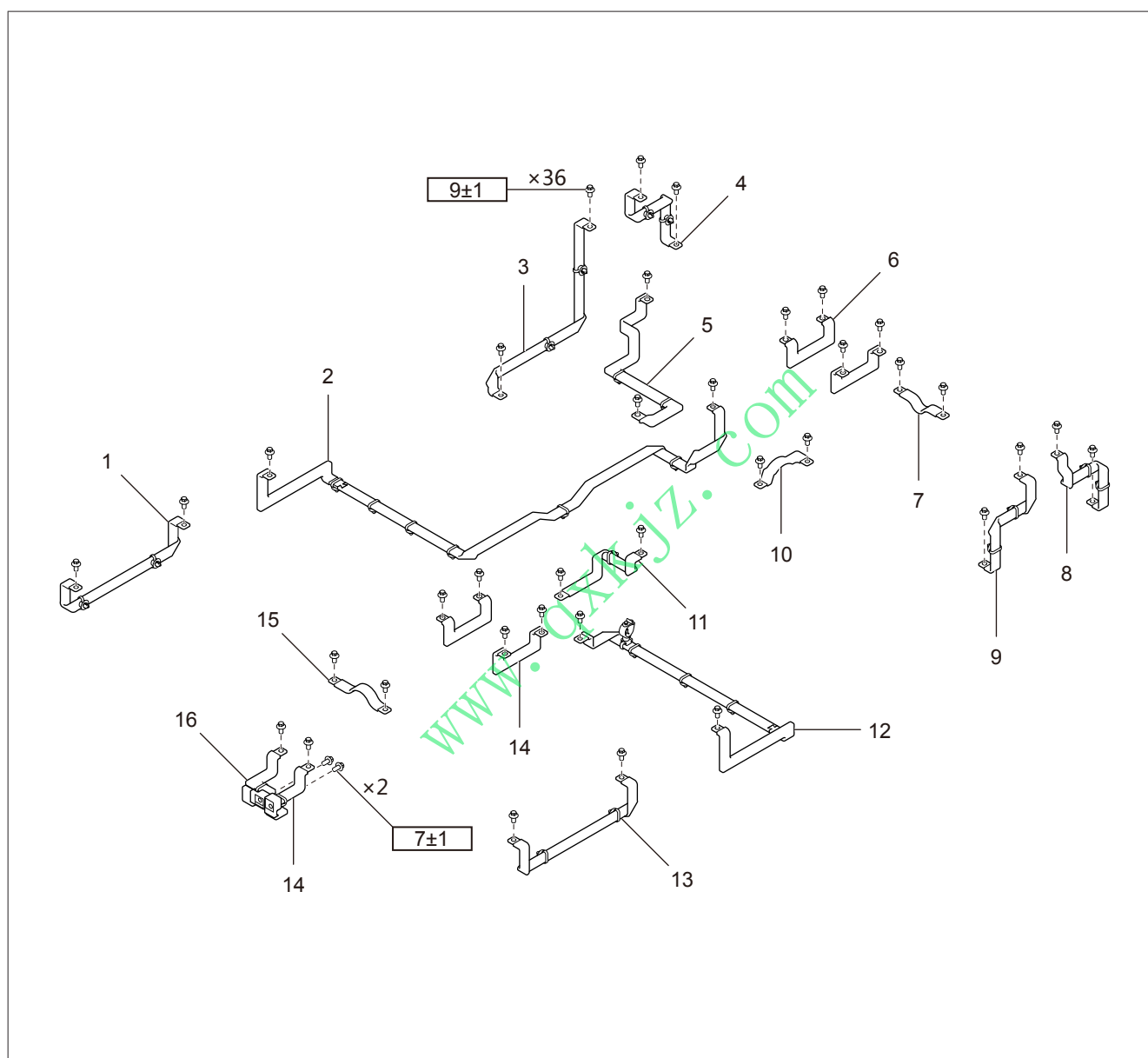


铜排 结构图



2DA7BECF6977

- | | |
|---------|----------|
| 1. 铜排四 | 9. 铜排九 |
| 2. 铜排六 | 10. 铜排十二 |
| 3. 铜排八 | 11. 铜排十三 |
| 4. 铜排九 | 12. 铜排二 |
| 5. 铜排七 | 13. 铜排四 |
| 6. 铜排三 | 14. 铜排一 |
| 7. 铜排十 | 15. 铜排五 |
| 8. 铜排十一 | 16. 铜排十四 |

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

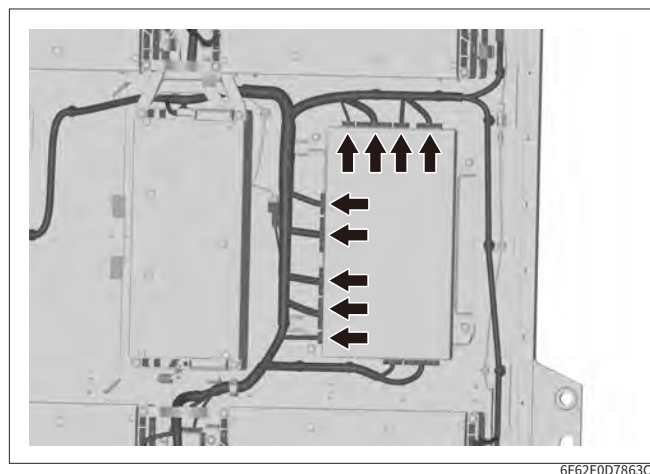
⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

i 提示

- 以铜排四为例，其他铜排拆卸方法与铜排四拆卸方法类似。

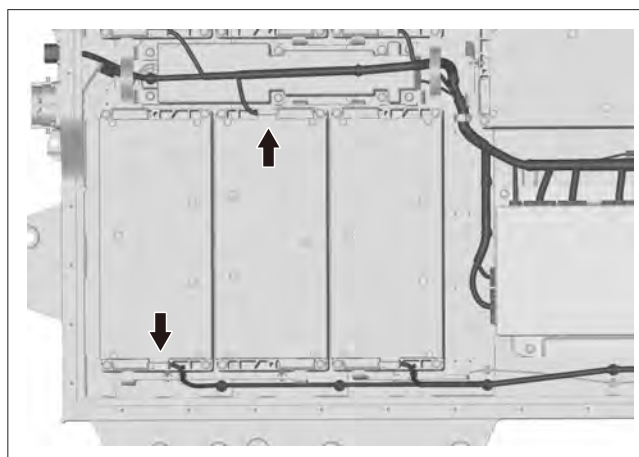
1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板接插件



⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

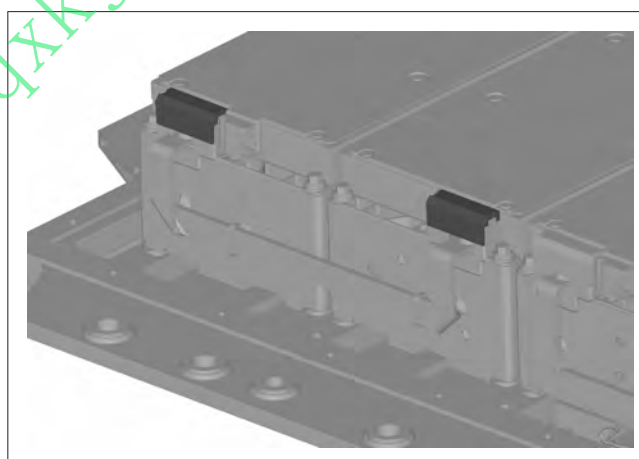
8. 断开 2 个低压线束



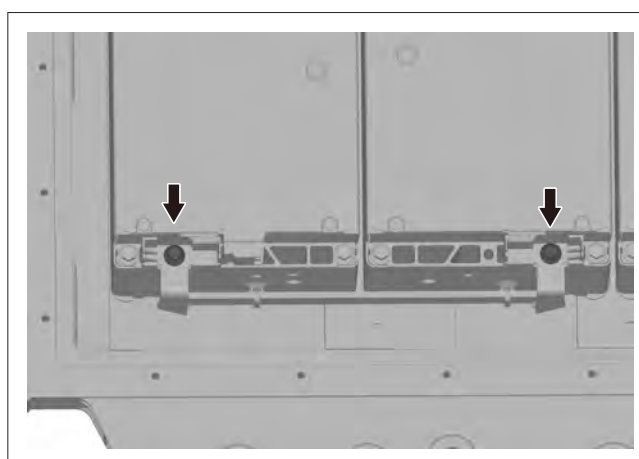
⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

9. 拆下 2 个模组绝缘护盖



10. 拆下 2 个螺栓

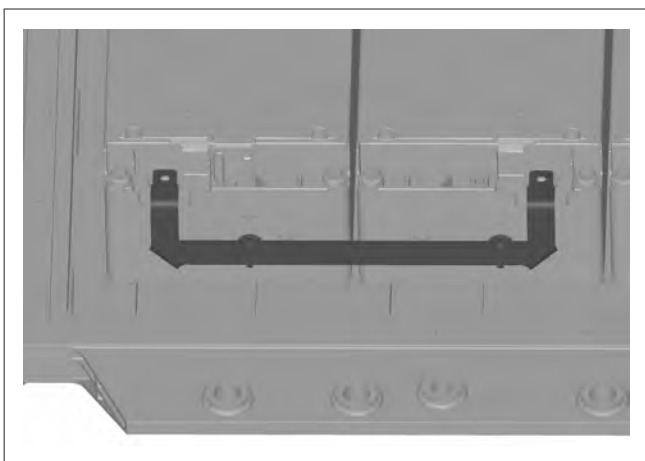


⚠ 注意

- 铜排拆卸/安装过程中，严禁同时接触铜排两

端裸露端，避免触电风险。

11. 断开铜排与模组的固定点，拆下铜排

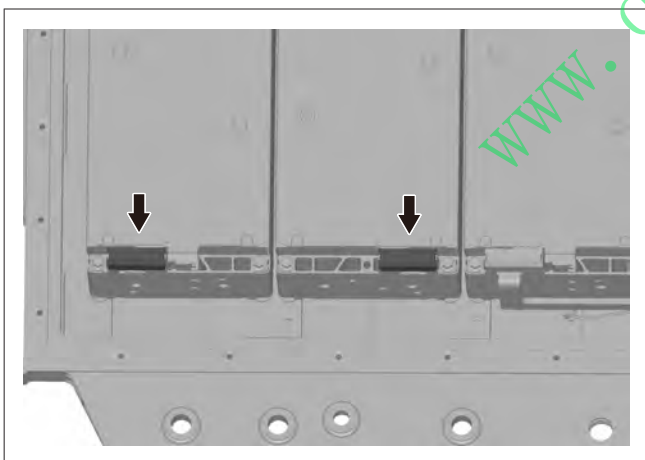


6DE3B02E7FA1

⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

12. 安装 2 个模组绝缘护盖



93C24EA301A6

安装

⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- › 若发现密封条破损老化，应揭下在线发泡密封条，更换售后密封条。
- › 安装时须更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件

与固定点原位置。

- › 若高压保护盖/保护帽损坏，请更换原厂同型号高压保护盖/保护帽。

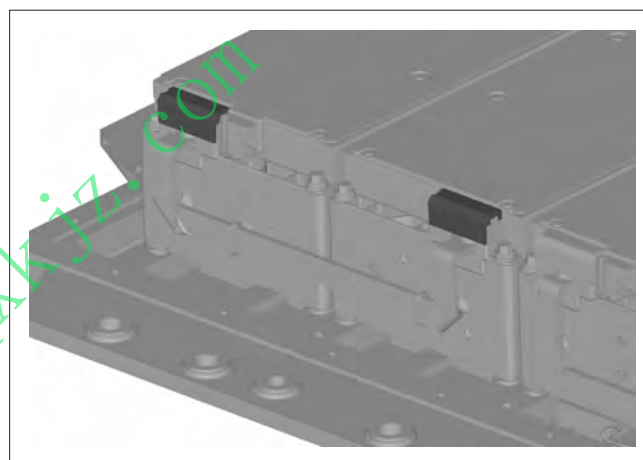
i 提示

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

i 提示

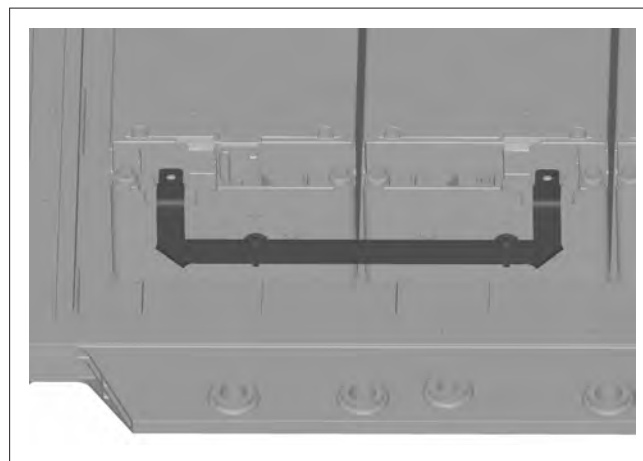
- › 以铜排四为例，其他铜排安装方法与铜排四安装方法类似。

1. 拆下 2 个模组绝缘护盖



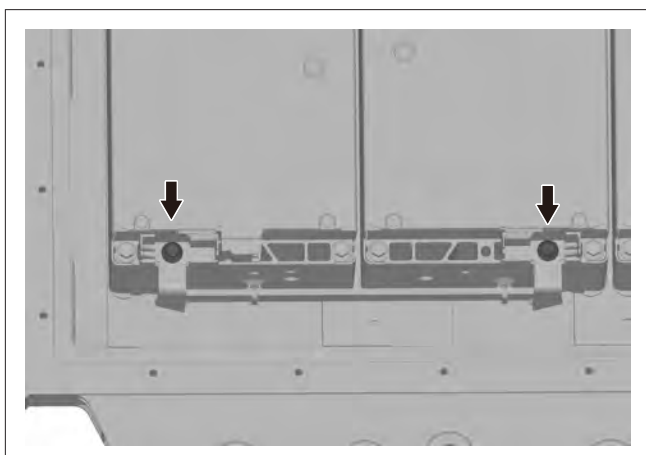
020233F41D71

2. 安装铜排到正确位置



6DE3B02E7FA1

3. 拧紧 2 个螺栓

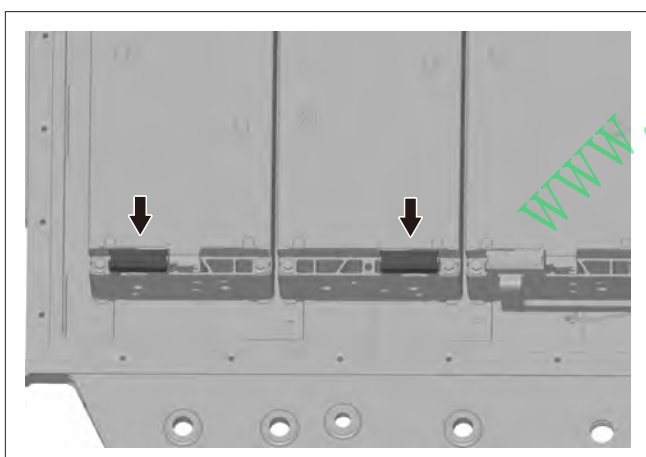


C1C1A5B06481

⚠ 注意

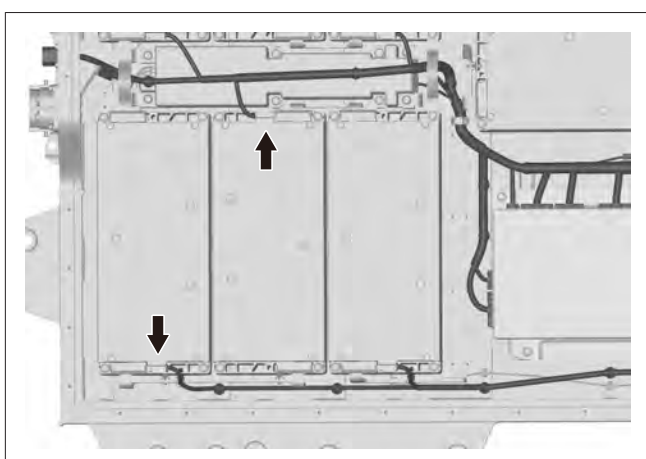
- 铜排拆卸/安装过程中，严禁同时接触铜排两端裸露端，避免触电风险。

4. 安装 2 个模组绝缘护盖



93C24EA301A6

5. 安装 2 个低压线束接插件

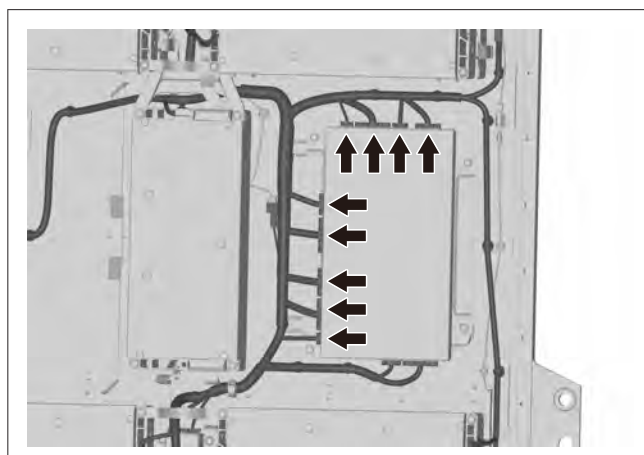


7439E181E42A

⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

6. 安装电池管理系统主控板接插件



6F62F0D7863C

⚠ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

7. 对动力电池包总成进行绝缘检测

8. 安装电池包上壳体

9. 安装动力电池包总成

10. 连接蓄电池正极

11. 连接蓄电池负极

12. 连接电池安全开关